



**morávek  
systémy**



## **ROZPIERAČ DO TYNKOWANIA – SPOŠÓB UŹYCIA**

- ✔ Listwy przycięte wg rozmiarów otworu, umieścimy w otworze i zmierzmy odległość między nimi.
- ✔ Długość rozpierača nastavimy o 10 mm większą niż zmierzona odległość i upewnimy za pomocą wkręta.
- ✔ Nastawienie listwy przeprowadzimy w następujący sposób: pociągnięciem częściowo uwolnimy rozpierač, a tak zmniejszymy jego siłę dociskową na listwę. Tę możemy następnie łatwo ustawić do odpowiedniej pozycji. Potem sprężysty element rozpierača odblokuje, a listwa się automatycznie ustabilizuje.

### **Sprzedający:**

Morávek systémy s.r.o., Trstěnická 932, 570 01 Litomyšl, CZ, IČ: 04047231, Česká republika  
tel. +420 776 773 706, e-mail: [info@moravek-systemy.cz](mailto:info@moravek-systemy.cz), [www.moravek-systemy.pl](http://www.moravek-systemy.pl)